

Sommaire

Contributions	III
Liste des figures et des tableaux	V
Introduction à la collection « Guides Scientifiques et Techniques du CEFRACOR »	IX
Préface	XI

Partie 1 : Généralités sur les revêtements de canalisations

1.1. Domaine d'application	1
1.2. Cadre réglementaire	2
1.3. Définitions et abréviations	4
1.4. Rôles des revêtements – qualités recherchées	5
1.5. Phénomènes de décollement	6
1.6. Principales normes de référence	8
1.6.1. <i>Canalisations</i>	8
1.6.2. <i>Revêtements de tubes appliqués en usine</i>	9
1.6.3. <i>Revêtements de joints de soudure</i>	11
1.6.4. <i>Préparation de surface</i>	12
1.7. Contraintes exercées sur les revêtements	13
1.7.1. <i>Manutention, transport, stockage et bardage</i>	14
1.7.2. <i>Pose de la canalisation revêtue</i>	16
1.7.3. <i>En service</i>	19
1.7.4. <i>Présence d'une protection cathodique</i>	22
1.8. Préparation de surface	22
1.9. Répertoire des types de revêtements	22
1.9.1. <i>Revêtements appliqués en usine</i>	22

1.9.2. *Revêtements appliqués sur chantier (travaux neufs ou réhabilitation)*. 29

Annexes de la Partie 1 43

Annexe 1 : Historique 45

Annexe 2 : Corrosion 49

Annexe 3 : Protection cathodique 53

Partie 2 : Choix et applications des revêtements 55

2.1. **Caractéristiques typiques des revêtements industriels** 55

2.2. **Revêtements en usine** 55

2.2.1. *Choix en fonction des conditions de service* 55

2.2.2. *Choix en fonction de l'environnement*. 56

2.2.3. *Choix pour les ouvrages connexes*. 58

2.3. **Revêtements sur chantier** 58

2.3.1. *Compatibilité avec le revêtement en place*. 58

2.3.2. *Choix en fonction des conditions de service* 60

2.3.3. *Choix en fonction de l'ordonnancement des travaux de mise en fouille* 60

2.3.4. *Choix en fonction du milieu* 60

2.3.5. *Choix en fonction de la configuration de la structure métallique*. . . 63

2.3.6. *Kits de réparation ponctuelle pour petite surface*. 64

2.4. **Recommandations particulières sur chantier** 65

2.4.1. *Procédure* 65

2.4.2. *Formation*. 65

2.4.3. *Mesures de sécurité*. 65

2.4.4. *Préparation de surface* 65

2.4.5. *Contrôles qualité* 66

Annexe de la partie 2 67

Annexe 4 : **Tableau récapitulatif des caractéristiques typiques des revêtements industriels**. 69